

| Aérateur mélangeur OKI



# Principales industries et applications

Les aérateurs submersibles OKI 1000 et 2000 sont des équipements robustes, adaptés aussi bien aux eaux usées municipales qu'industrielles. Leur conception en font la solution idéale pour les applications sensibles et les effluents chargés sans dégrader les performances. Ils répondent parfaitement aux procédés à aération syncopée car leur motorisation leur permet un fonctionnement en aération continu ou intermittent.

La gamme d'aérateurs OKI a été conçue pour répondre aux exigences de process dans des applications variées aussi bien municipales qu'industrielles :

- Réacteurs de boues activées et réacteurs biologiques séquentiels (SBR), réacteurs biologiques à membranes (MBR) et réacteurs biologiques à culture fixée fluidisée (MBBR), procurant une agitation et une aération commune pour la dégradation de la biomasse
- Bassins tampons permettant une optimisation de la régulation de la charge et une limitation des odeurs
- Stockage et stabilisation des boues assurant le contrôle des odeurs ainsi que l'oxydation des boues
- Flottation d'huiles et de graisses
- Usines avec effluents chimiques et pétrochimiques
- Bassins biologiques à forte charge
- Bassins de grande profondeur



Pétrole et gaz



Traitement des hydrocarbures



Energie



Pâte à papier et papier



Industrie générale



Industrie process chimiques



Eaux / eaux usées

## Avantages clés pour le client

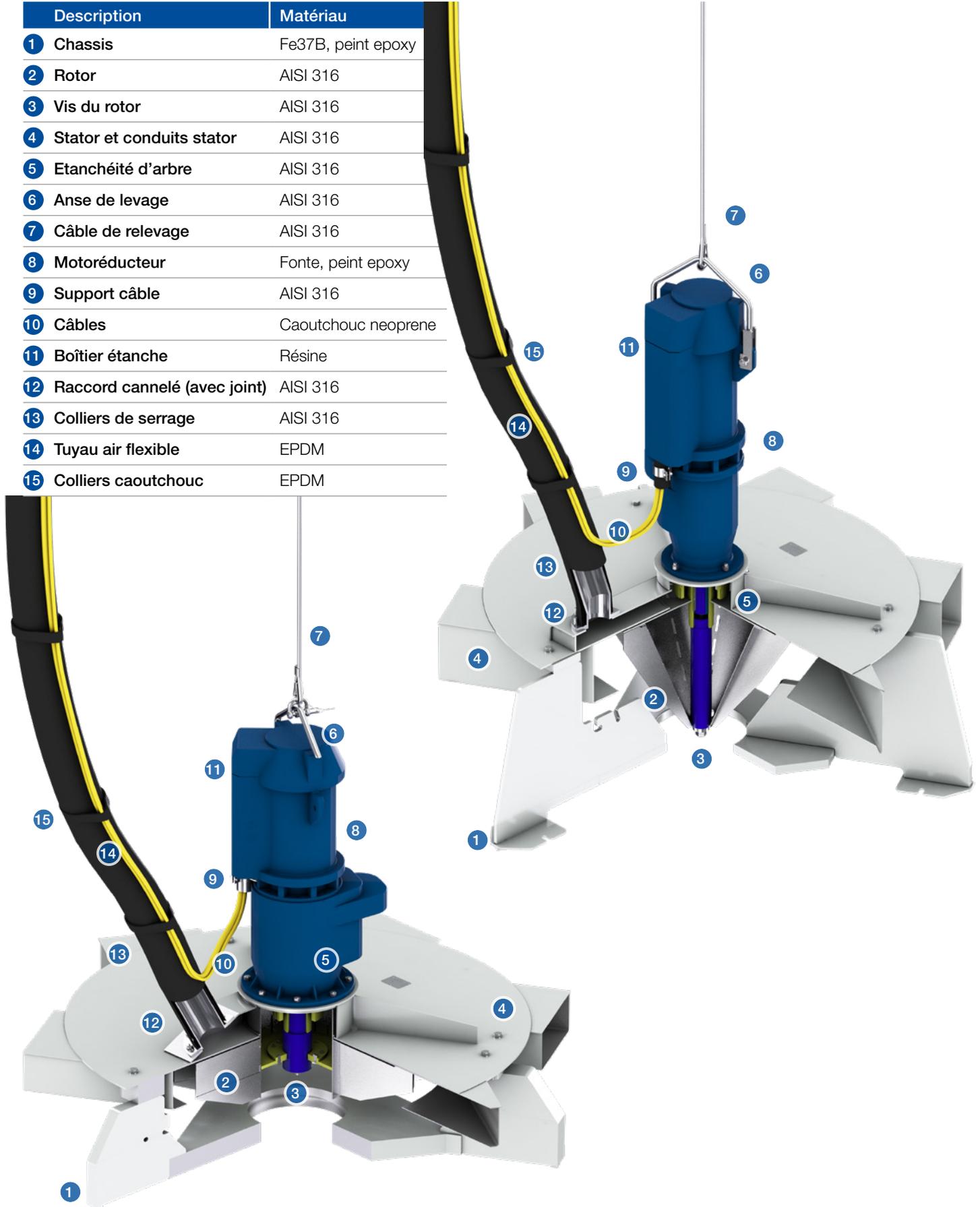
Notre expérience et connaissance approfondie de la gamme d'aérateur mélangeur OKI représentent une valeur ajoutée considérable pour nos clients.

Les principaux avantages comprennent :

- Rendement d'oxygénation élevé et constant dans le temps
- Taux de transfert d'oxygène élevé (SOTR)
- Capacités d'oxygénation réglables
- Très peu sensible au colmatage
- Bonne résistance à la corrosion
- Procédés à aération séquentielle permettant un fonctionnement en aération continu ou intermittent
- Installation simple et rapide, sans vidange du bassin
- Relevage de l'appareil par simple grutage, sans interrompre le fonctionnement de la station
- Fréquences des interventions de maintenance réduites (tous les 3 ans)
- Ne nécessite pas d'échangeur pour le refroidissement de l'air en sortie de compresseur dans le cas de bassins profonds
- Livré complet avec accessoires tels que tuyau d'air, câble de relevage et câbles électriques, pour une installation simple et sécurisée
- Peut fonctionner comme un aérateur et/ou un mélangeur selon les exigences du process

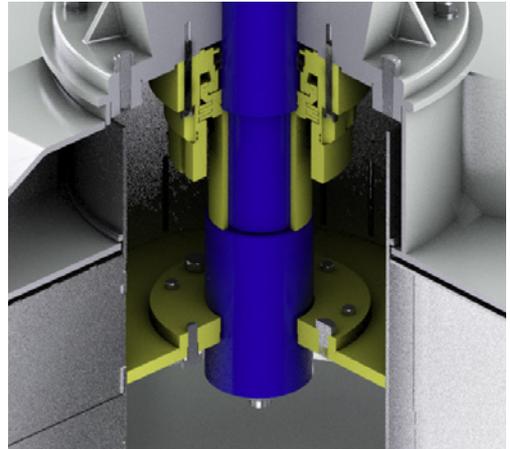
# Composants et matériaux

Description	Matériau
1 Chassis	Fe37B, peint epoxy
2 Rotor	AISI 316
3 Vis du rotor	AISI 316
4 Stator et conduits stator	AISI 316
5 Etanchéité d'arbre	AISI 316
6 Anse de levage	AISI 316
7 Câble de relevage	AISI 316
8 Motoréducteur	Fonte, peint epoxy
9 Support câble	AISI 316
10 Câbles	Caoutchouc neoprene
11 Boîtier étanche	Résine
12 Raccord cannelé (avec joint)	AISI 316
13 Colliers de serrage	AISI 316
14 Tuyau air flexible	EPDM
15 Colliers caoutchouc	EPDM



# Étanchéité d'arbre

- Spécialement conçue pour l'aérateur mélangeur OKI
- Joint labyrinthe éprouvé
- Fiabilité supérieure basée sur une protection quadruple (quatre barrières d'étanchéité)



## Motoréducteur submersible

- Gamme de puissance moteur de 5 à 37 kW
- Refroidi par eau
- Classe de protection IP68
- Moteurs équipés de commutateurs thermiques
- Disponible en 50 et 60 Hz

Moteurs à deux vitesses disponibles pour la série OKI 1070 et la série OKI 1090 :

- Aération à vitesse rapide
- Mélange sans air à vitesse lente

### Réducteur

- Réducteur à engrenages hélicoïdaux à deux ou trois étages
- Lubrifié à l'huile
- Faible besoin de maintenance

## Installation

Le OKI est livré complet avec les accessoires tels que le tuyau d'air flexible, le câble de relevage ou encore les câbles électriques, pour une installation simple et sécurisée. L'aérateur mélangeur OKI s'installe rapidement dans un bassin plein et ne nécessite pas de génie civil pour le positionnement de l'unité.

L'aérateur mélangeur OKI est relié à un collecteur d'air par un tuyau de distribution d'air (tuyau d'air flexible).



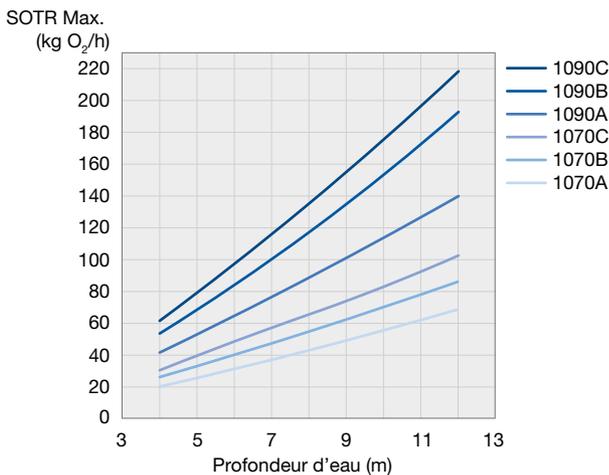
# Données de fonctionnement

	50 Hz	60 Hz
Puissances moteur	5-37 kW	7-49 hp
Débit d'air	Jusqu'à 60 m <sup>3</sup> /min	Jusqu'à 2'100 ft <sup>3</sup> /min
SOTR	Jusqu'à 410 kg O <sub>2</sub> /h	Jusqu'à 900 lb O <sub>2</sub> /h
Profondeur de fonctionnement	Jusqu'à 12 m	Jusqu'à 40 ft.
Température de l'air sans refroidissement supplémentaire	Jusqu'à 120°C	Jusqu'à 248°F

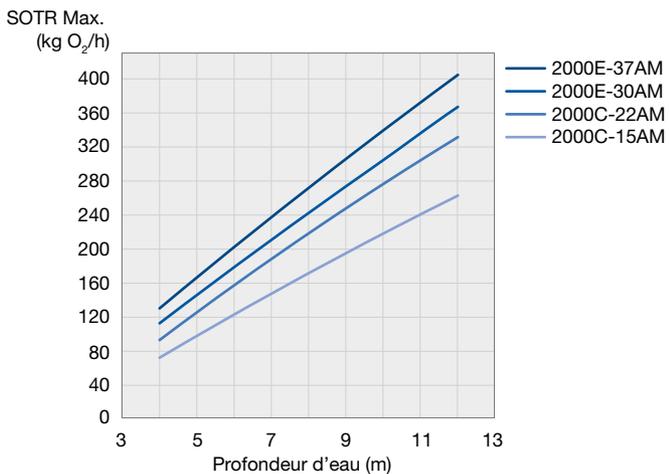
Pour une profondeur de fonctionnement supérieure à 12 m, veuillez contacter votre représentant local.

## Courbes de performance

### OKI1000



### OKI2000





[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

E10587 fr 6.2021, Copyright © Sulzer Ltd 2021

Cette brochure est une présentation générale. Elle ne peut être retenue contractuellement. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties offertes par nos produits. Des instructions relatives à l'utilisation et à la sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans cette brochure commerciale sont sujettes à modification sans préavis.