

Aceleradores de fluxo  
modelo ABS XSB



# Principais setores e aplicações

O acelerador de fluxo modelo ABS XSB é a escolha perfeita para circulação e mistura suave de fluidos em estações de tratamento de esgoto e áreas industriais. É adequado para todas as aplicações de mistura e agitação de efluentes a baixa velocidade, incluindo:

- Equalização do esgoto
- Processos biológicos (aeróbios, anóxicos e anaeróbios)
- Seletor (zona de contato)

Com motores de eficiência Premium IE3 de 1 a 7,5 kW (1,3 a 10,1 hp) e um propulsor de alto rendimento, o XSB diminui o consumo de energia em até 25%.

Além disso, com um empuxo superior, o XSB frequentemente pode substituir até dois outros misturadores, reduzindo o investimento e a necessidade de manutenção.

O acelerador de fluxo modelo ABS XSB combina a melhor performance energética do mercado com a maior economia no ciclo de vida do equipamento. Ao optar pelo XSB, você também contribui para a preservação do meio ambiente e redução dos impactos ambientais da sua planta de tratamento.

Locais perigosos:

Certificação para ATEX (Ex II 2G Ex h db IIB T4 Gb), FM e CSA disponíveis como opção.



Água e efluentes



Celulose, papel e papelão



# Características e benefícios

## 1 Motor assíncrono de eficiência Premium IE3 para menor consumo de energia

- Oferece a maior eficiência energética disponível no mercado (classificação conforme IEC 60034-30)
- Reduz o consumo de energia em até 25% em comparação com outros modelos de misturador – minimizando também o impacto Ambiental

## 2 Caixa de engrenagens helicoidais de 3 estágios com configuração reforçada de rolamentos

- Permite diferentes relações de redução graças às engrenagens helicoidais resistentes à fadiga
- Proporciona alta eficiência e uma vida útil calculada em mais de 100.000 horas para os rolamentos lubrificados a óleo
- Possibilita propulsões leves e compactas, mesmo quando é necessária alta performance

## 3 Propulsor altamente eficiente e fácil de montar

- Produz alto empuxo e elevada capacidade de fluxo em uma direção axial, com modelos de 2 e 3 pás de performance otimizada
- Efetivamente autolimpante graças ao perfil das pás e à borda especialmente curvada do propulsor
- Reduz o esforço na unidade de acionamento pela extrema suavidade e amortecimento de vibrações, resultado da sua geometria e projeto flexível
- Fácil transporte e instalação, com fixação individual de cada pá (modelos com 3 pás)

## 4 Pedestal em concreto patenteado com dispositivo de acoplamento reforçado e totalmente ancorado

- Elimina a turbulência com seu formato aerodinâmico, aumentando assim a eficiência do propulsor
- Suprime toda a vibração prejudicial graças às suas características de massa e material
- Resiste à corrosão e oferece uma conexão robusta e confiável à base do tanque
- Permite que a unidade seja içada ou baixada para inspeção – mesmo se o tanque estiver cheio

## 5 Sistema de Controle Térmico (TCS) com contatos bimetálicos como sensores de temperatura

- Emite um alerta ou desliga automaticamente o motor antes que a temperatura máxima seja excedida em razão da alta temperatura do meio ou de outros fatores

## 6 Sistema DI com sensores na caixa de ligação, câmara de óleo, motor e caixa de engrenagens

- Emite um alerta antes que a água possa entrar na caixa de redução ou no motor

## 7 Anel de deflexão de sólidos

- Protege o selo mecânico de danos em razão da entrada de sólidos ou material fibroso

## 8 Sistema aprimorado de proteção do selo mecânico

- Maior vida útil do selo
- Previne a obstrução do selo mecânico





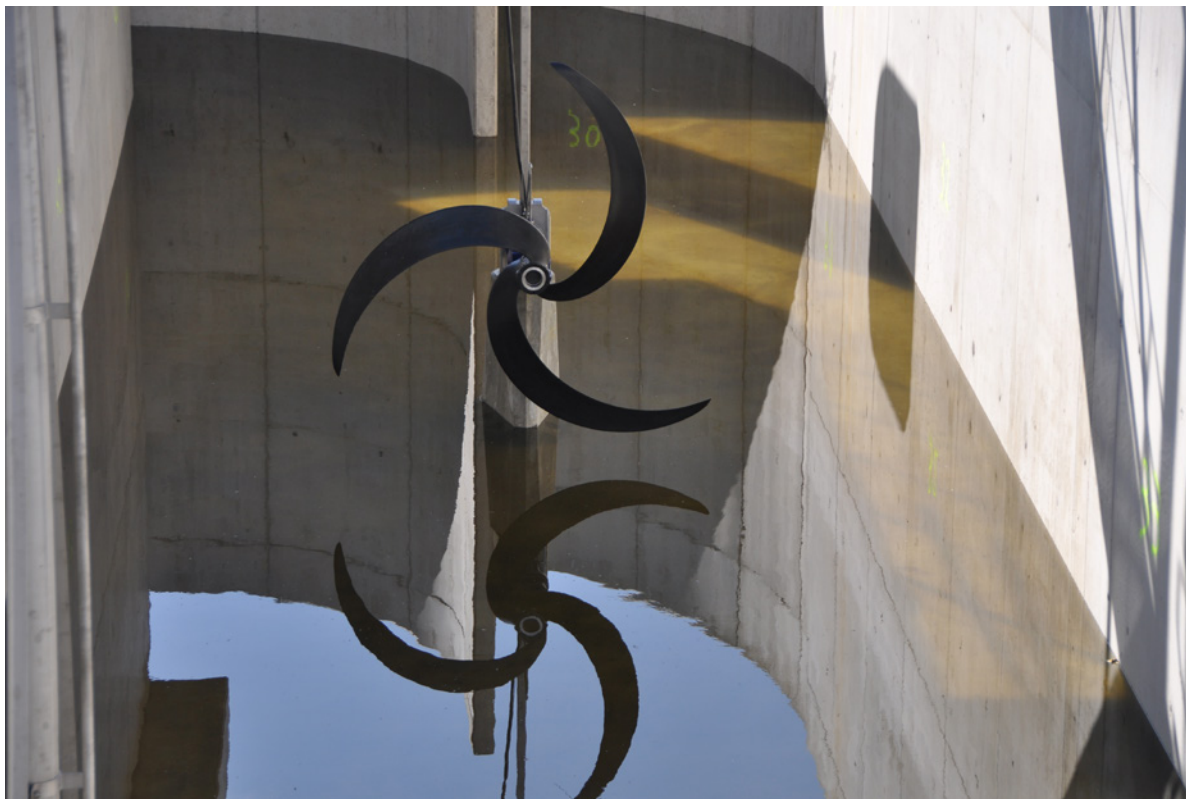
# Materiais

| Componente                        | EC (ferro fundido)   |
|-----------------------------------|--|
| Carcaça do motor                  | EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)   |
| Eixo do motor / eixo do propulsor | 1.0060 (St 60-2) / 1.7225 (42CrMo4) encapsulado  |
| Propulsor                         | Compósito: fibra de vidro e resina (gel coat) / poliuretano maciço reforçado / 1.4571 (AISI 316Ti) |
| Suporte do acoplamento            | DIN 17 445; 1.4408 (CF-8M), (AISI 316)   |

# Dados operacionais

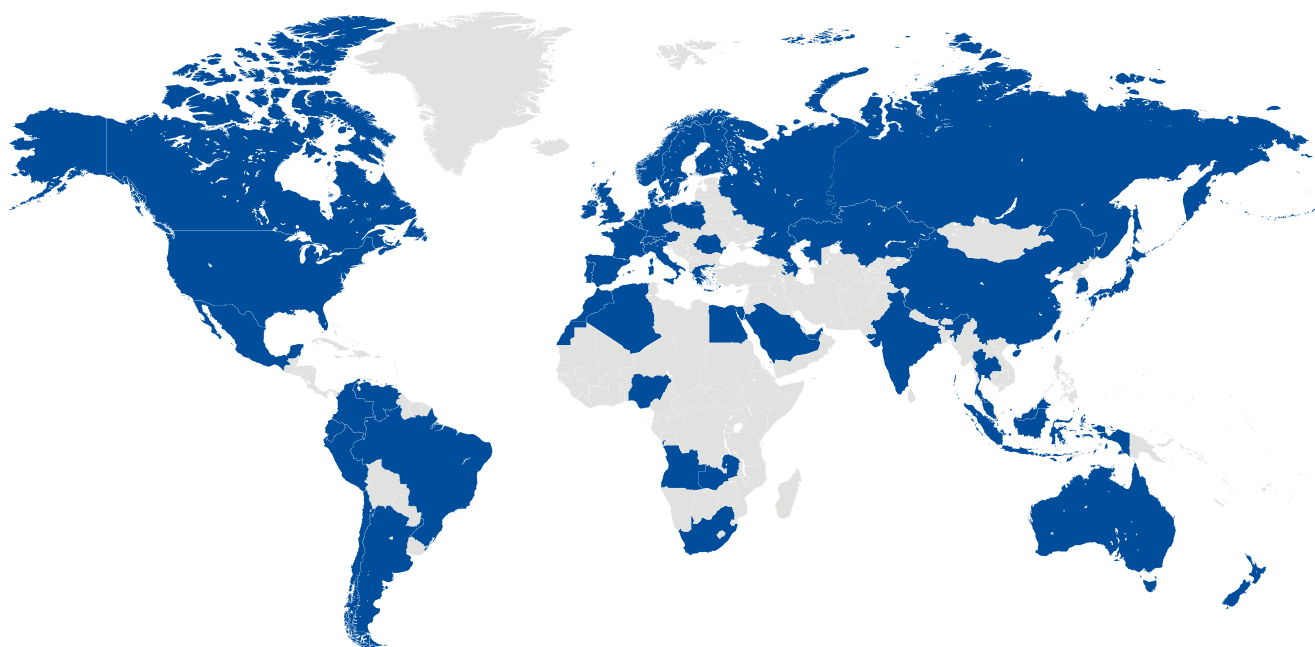
|                       | 50 Hz (IE3)               | 60 Hz (IE2/IE3)                               |
|-----------------------|---------------------------|---|
| Diâmetro do propulsor | 900 – 2.750 mm            | 900 – 2.750 mm<br>35" – 108"                  |
| Potência do motor     | até 7,5 kW                | até 7,5 kW<br>até 10,1 hp                     |
| Eficiência do motor   | até 90%                   | até 90.7%                                     |
| Vazão de mistura      | até 6,2 m <sup>3</sup> /s | até 6,0 m <sup>3</sup> /s<br>até 95.200 USgpm |





## Um especialista global à sua porta

Com uma forte presença em mercados emergentes, a Sulzer atende clientes em todo o mundo em uma rede de mais de 180 unidades de produção e serviço.





[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

E10231 bp 3.2021, Copyright © Sulzer Ltd 2021

Esta publicação é uma apresentação geral. Ela não oferece nenhum tipo de garantia legal ou comercial. Entre em contato conosco para uma descrição das garantias legais e das garantias oferecidas com nossos produtos. As instruções de uso e segurança serão fornecidas separadamente. Todas as informações contidas aqui estão sujeitas a alteração sem comunicação prévia.