

## Automatisiertes Auftragschweißen in Koksöfen Einsatz bei Hochtemperatur

### Umfassender Service

Als ein führender Anbieter für spezialisierten Field-Service sind wir globale Experten für das Nachrüsten und die Wartung von Anlagen. Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Kolonnen-, Drums- und Behälterbranche garantieren wir unseren Kunden sichere, kosteneffiziente und technisch versierte Arbeiten.

### Möglichkeiten im Bereich Auftragschweißen

Während Ihres Stillstandes oder Turnarounds kommen unsere Spezialteams für besondere Reparaturen und Korrosionsschutzprojekte zum Einsatz. Alternativ können wir die von ihnen benötigten Leistungen in unseren erweiterten Service mit einbeziehen, einschließlich der erforderlichen Wartungs-, Umarbeitungs- oder Einbauarbeiten.

### Reparatur und Schutz von Koksöfen

Unter Verwendung automatisierter Schweißgeräte können unsere Teams Risse und Beulen im Behältermantel reparieren, korrodierte oder erodierte Bereiche wieder aufbauen, eine ausreichende Materialstärke wieder herstellen und mittels Vergütungslagenteknik die Metallurgie verbessern.



Bild 1: Koksöfenreparatur vor Ort

Darüber hinaus hat Sulzer weitreichende Erfahrung mit dem Ersetzen von Behälterdeckeln, Behältersegmenten oder ganzen Behälterschüssen.

### CladFuse™ Eigenschaften

Mit CladFuse bietet Ihnen Sulzer ein hochwertiges Produkt.

- Moderne automatisierte Schweißausrüstung
- MSG- und WIG-Impulsschweißverfahren
- Kontrollierbare und minimale Aufmischung, <10%
- Präzise Kontrolle der Parameter um hochqualitative Auftragschweißungen zu erzielen
- Optimierter Materialstärkeauftrag
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit zur Verringerung der Stillstandszeit

- Große Auswahl an Legierungsmaterialien, wie 625 Inconel, 300/400-Serie nichtrostender Stahl, C276 Hastelloy, etc.
- Ausführung der Arbeiten unter erhöhten Umgebungstemperaturen möglich

### Finite-Element-Analyse

Als Bestandteil unseres Service bieten wir die Durchführung einer Finite-Element-Analyse (FEA) an. Hiermit können wir nachweisen, wie mittels unseres Auftragschweißens die Belastung der betroffenen Bereiche reduziert wird.

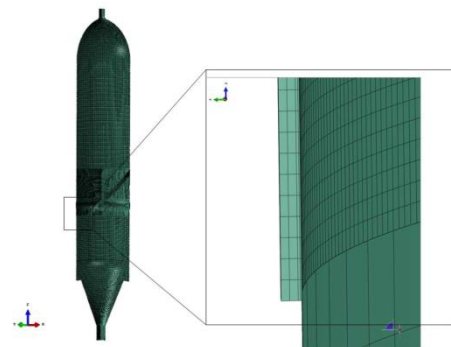


Bild 2: Auszug aus FEA

### Typische Koksöfendaten

- Ausgangsmaterial: SA 387 Gr11 Cl.1 und SA 240-410S
- Stärke: 36mm (Beule) plus 3mm Sprengplattierung (410S)
- Innendurchmesser: 9m
- Reparaturmethode: Legierung 625, unter Einsatz der Vergütungslagenteknik, welche die Notwendigkeit einer Wärmenachbehandlung ausschließt

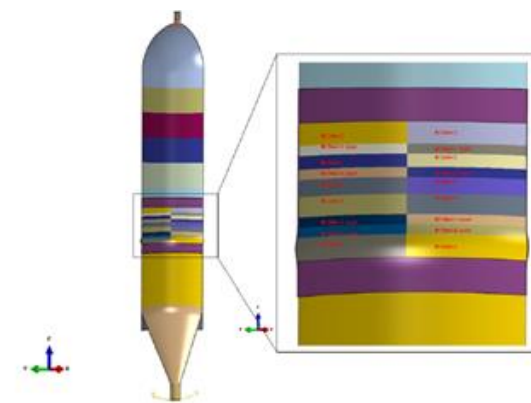


Bild 3: Schweißbereiche

## Qualifikationen

Wir verfügen über ein umfangreiches Spektrum von Schweißzertifikaten, einschließlich ASME, National Board und EN, welches es uns ermöglicht ein großes Portfolio an Schweißservice anzubieten, ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Mit der ISO 9001- und ISO 3834-2-Zertifizierung, Einhaltung des AD 2000-Merkblatts, dem HP0-Standard und entsprechenden Richtlinien garantieren wir unseren Kunden einen Qualitätsservice.

## Sulzers umfangreiches Angebot für Auftragschweißen

Sulzer bietet eine große Bandbreite von Servicelösungen im Bereich automatisiertes Auftragschweißen für den Einsatz beim Kunden vor Ort, sowie in unseren Einrichtungen an, einschließlich:

- Stützeninnenwand-Auftragschweißen
- Kolonnen- und Behälter-Auftragschweißen
- Koksofen-Auftragschweißen
- Rohr-Steg-Rohr-Wände in Kesseln
- Rohr-Auftragschweißen in Kesseln
- Verrohrung und Anschlussstücke
- Innenwand-Auftragschweißen von CRA-Rohren

Typische Anwendung:

- Kolonnen und Behälter
- Reaktoren
- Abscheider
- Koksöfen
- Wärmetauscher
- Digestoren
- Kohlekessel
- Müllverbrennungskraftwerke
- Biomassekraftwerke
- Feuerungsanlagen
- Lagertanks
- und Weiteres

### Andrew Petticrew

Sales & Business Development  
Sulzer Chemtech (UK) Ltd  
Unit 1, Channel Commercial Park  
Queens Road, Belfast, BT3 9DT  
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384  
Mobil +44 (0) 7908 426 330  
andrew.petticrew@sulzer.com

### Thomas Pohl

Head TFS DE  
Sulzer Chemtech GmbH  
Mausegatt 35  
47228 Duisburg  
Germany

Tel. +49 (0) 2065 67839-10  
Mobil +49 (0) 17610046153  
thomas.pohl@sulzer.com

### Reto Rietmann

General Manager TFS NI  
Sulzer Chemtech (UK) Ltd  
Unit 1, Channel Commercial Park  
Queens Road, Belfast, BT3 9DT  
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384  
Mobil +44 (0) 7495 931 135  
reto.rietmann@sulzer.com

## Globale Leistungsfähigkeit

Mit seinem globalen Netzwerk, welches gut platziert, ausgestattet und erfahren ist, kann Sulzer seine Kunden jederzeit bei deren Problemlösungen und Anforderungen unterstützen.

Unsere weltweiten Standorte mit Serviceeinheiten finden Sie in:

- USA
- Kanada
- Mexiko
- Brasilien
- Großbritannien
- Deutschland
- Saudi-Arabien
- Indien
- Thailand
- Singapur
- China
- Australien

Jede einzelne Serviceeinheit ist, mit den Fähigkeiten und der Sachkunde ihrer kompletten Serviceorganisation sowie Sulzers umfangreichem Netzwerk von Technikern und technischen Experten, in der Lage die jeweiligen lokalen Anforderungen zu erfüllen.

Mit unserer strategischen Aufstellung sind wir nachweislich in der Lage Projekte weltweit durchzuführen.